Syllabus

TitreUE: Théories des ogranisations
Enseignant(e): Karim Ben Hadj Mbarek
Département: Sciences de gestion

Parcours: 3ème Management
Semestre : 5
Volume horaire : 42 H
Crédit :4
Coefficient : 2

Objectifs du cours:
Développer une culture organisationnelle permettant de comprendre les processus (prise de décision, organisation…), d'optimiser l'organisation et son fonctionnement et de prendre certaines décisions concernant l'architecture organisationnelle.

Compétences attendues :

- *Etre capable de concevoir l'organisation d'une unité ou d'une organisation*
- *Proposer des solutions organisationnelles*
- *Prendre des décisions d'ordre organisationnel et stratégique*

Plan du cours:

Semaine	Chapitre
1	Introduction et concepts clés
2, 3 et 4	Le comportement des acteurs organisationnel : applications du nudge et processus décisionnel
5, 6 et 7	La conception et l' implémentation de l' organisation (école Classique, ERH,Sociotechnique synthèse de Mintzberg
8 et 9	L' externalisation : approche par la théorie des coûts de transation
10 et 11	La gestion des externalités (la contingence et la TDER)
12, 13 et 14	La gouvernance des entreprises

Mots clés : Organisation, coordination, objectif, management, décision

Pré-requis : Principes de gestion, Management

Pédagogie d'enseignement :
Une alternance entre les exposés et le CM

Evaluation :

Type d'évaluation	% du Total de la note
Assiduité et participation	10%
Contrôle Continu	20%
Exam final	70%

Ressources Bibliographiques

- **Théorie des organisations, Alain Desremaux, Ed EMS,**
- **Management, Personal management edition, Shermerhorn, 8th Edition, Wiley**